

KAROSSERIESCHUTZFOLIEN MIT PERFEKTER PASSFORM
ZUR DIY-VERKLEBUNG GEEIGNET
HERGESTELLT IN ÖSTERREICH

TP
tesla-protect



I N F O R M A T I O N

**TESLA MODEL 3
RADKASTEN-SET, 2-TEILIG**

ANBRINGEN VON TESLA-PROTECT LACKSCHUTZFOLIEN-SETS: SCHRITT FÜR SCHRITT ZUM BESTEN ERGEBNIS

Hinweis:

Verkleben Sie die Folien bei warmen und trockenem Wetter (empfohlener Temperaturbereich 15 - 25°C).

Nach der Nassverklebung das Auto für mindestens 48 Stunden nicht waschen, Regen vermeiden. Diese Zeit benötigen die Schutzfolien um die volle Klebekraft zu entwickeln.

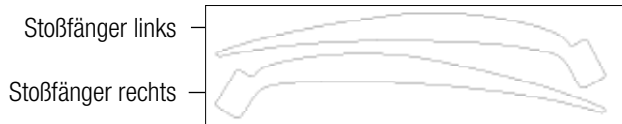
- 1** Reinigen Sie die betroffenen Karosseriefächen mit Wasser und Spülmittel und trocknen Sie diese mit fusselfreiem Tuch ab. Die Flächen müssen frei von Fett, Teer, Wachs, Insektenresten, etc. sein.
- 2** Mischen Sie in einer Sprühflasche sauberes Wasser mit etwas Spülmittel ab, gut schütteln.
- 3** Besprühen Sie die betroffenen Karosseriefächen. Besprühen Sie die Schutzfolie von vorne und ziehen Sie diese nun ab, besprühen Sie nun auch die klebende Seite der Folie. Verwechseln Sie nicht die Folien der rechten bzw. linken Fahrzeugseite! Positionieren Sie nun die Folie mit der klebenden Seite auf der Karosserie, verschieben Sie diese bis Sie genau an der passenden Stelle sitzt. Das Wasser-Spülmittel-Gemisch vermindert die Haftung und ermöglicht das Verschieben für einige Minuten. Trocknet das Gemisch zu schnell an der Karosserie oder der Folie ab sprühen Sie die Flächen bitte erneut an.
- 4** Liegt die Folie an der richtigen Position verwenden Sie eine Rakel um Luft und Wasser zu den Seiten hinauszudrücken. Achtung, die Folie könnte bei diesem Vorgang noch verrutschen. Wiederholen Sie die Wischbewegungen bis die Folie anhaftet, die Folie darf keine Kanten überragen und muss schließlich vollflächig an der Karosserie anliegen.
- 5** Je nach Temperatur und äußeren Bedingungen kann es nur wenige Minuten aber auch bis zu 1 Stunde dauern bis die Folie stark klebt. Durch die Verwendung eines Heißluftfönes kann die Verklebung beschleunigt werden. Eine Temperaturerhöhung über 70-80°C an der der Karosserie sollte nicht erzielt werden.
- 6** Wiederholen Sie nun den Verklebevorgang an der gegenüberliegenden Fahrzeugseite.

Das Team von Tesla-Protect wünscht viel Erfolg und Freude mit unseren Produkten!

Verklebevideos sind in Vorbereitung,
informieren Sie sich auf tesla-protect.at



Foto: Stoßfänger links



Produktbeschreibung

Polymer-PVC-Folie transparent glänzend mit ausgezeichneter UV-Beständigkeit.

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes Kraftpapier, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

Zum Schutz empfindlicher Oberflächen vor starker mechanischer Beanspruchung in der Innen- und Außenanwendung. Speziell entwickelt als Steinschlagschutzfolie zur Verklebung auf Fahrzeugkarosserieteilen, wie z.B. Kotflügel, Seitenschweller, Ladekanten etc. Empfohlen für die Verklebung auf ebenen und leicht gewölbten Oberflächen.

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,150 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl max. 0,3 mm Schrumpf
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Aluminium, -40° C bis +110° C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN EN ISO 9227)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/35° C keine Veränderung
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwachen Säuren, Salze und Alkalien
Brandverhalten (DIN 75200)	Verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	20 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: > 22 MPa Quer : > 25 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: > 150% Quer: > 180%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung Bei vertikaler Außenbewitterung***	5 Jahre

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit *** mitteleuropäisches Normalklima

Produktthinweis

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Es wird eine Naßverklebung empfohlen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAGUARD® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.